











# TEKNİK VERİLER **BONUSPAN PLUS**

| ÖZELLİK   | Birim                                  | Standart          | PLUS 20   | PLUS 30   | PLUS 40  | PLUS 50   | PLUS 60   | PLUS 70   | PLUS 80   | PLUS 90   | PLUS 100  | PLUS 120  |
|---|--|-------------------|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|
| KENAR PROFİLİ   |  |                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| YÜZEY   |  |                   | PÜRÜZLÜ   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI  | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   | PÜRÜZLÜ-KANALLI   |
| UZUNLUK X GENİŞLİK  | mm                                     | TS EN 822         | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600   | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600  | 1250 x 600  |
|   |  | TOLERANS ARALIĞI  | UZUNLUK VEYA GENİŞLİK (mm) ± 10   |   |  |   |   |   |   |   |   |   |
| GÖNYEDEN SAPMA  | S <sub>b</sub> mm / m                  | TS EN 824         | 5   | 5   | 5  | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   | 5   |
| ISIL İLETKENLİK KATSAYISI                                   | λ <sub>D</sub> [W/(mK)]                | TS EN 13164       | 0,033   | 0,033   | 0,034  | 0,034   | 0,034   | 0,036   | 0,036   | 0,036   | 0,036   | 0,036   |
| ISI İLETKENLİK DİRENCİ                                      | R <sub>0</sub> [m <sup>2</sup> K / W ] | TS EN 13164       | 0,60  | 0,90  | 1,20   | 1,50  | 1,80  | 1,95  | 2,20  | 2,50  | 2,80  | 3,35  |
| KALINLIK  | mm                                     | TS EN 823         | 20  | 30  | 40   | 50  | 60  | 70  | 80  | 90  | 100   | 120   |
|   |  | SINIF / TOLERANS  | T1 / ±2   | T1 / ±2   | T1 / ±2  | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   | T1 / -2, +3   |
| YANGIN SINIFI   |  | TS EN ISO 11925-2 | E   | E   | E  | E   | E   | E   | E   | E   | E   | E   |
| TAM DALDIRMA İLE UZUN SÜREDE SU EMME                        | Hacim % si                             | TS EN 12087       | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7  | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   | WL(T) 0,7   |
| BASMA DAYANIMI (min)  | kPa                                    | TS EN 826         | CS(10/Y)100 kPa   | CS(10/Y)200 kPa   | CS(10/Y)200 kPa  | CS(10/Y)200 kPa   | CS(10/Y)300 kPa   | CS(10/Y)300 kPa   | CS(10/Y)300 kPa   | CS(10/Y)300 kPa   | CS(10/Y)500 kPa   | CS(10/Y)500 kPa   |
| % 10 DEFORMASYON  |  |                   | ≥ 150 kPa   | ≥ 200 kPa   | ≥ 200 kPa  | ≥ 250 kPa   | ≥ 350 kPa   | ≥ 400 kPa   | ≥ 400 kPa   | ≥ 500 kPa   | ≥ 600 kPa   | ≥ 600 kPa   |
| BELİRLİ BASMA YÜKÜ VE SICAKLIK ŞARTLARI ALTINDA DEFORMASYON | %                                      | TS EN 1605        | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5  | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5   | DLT(2)5   |
| KAPİLERİTE  | ...                                    |                   | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR   | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR  | YOKTUR  |
| DİFÜZYONLA UZUN SÜREDE SU EMME                              | Hacim % si                             | TS EN 12088       | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3   | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3  | WD(V)3  |
| DONMA - ÇÖZÜNME DAYANIMI                                    | ...                                    | TS EN 12091       | FT2   | FT2   | FT2  | FT2   | FT2   | FT2   | FT2   | FT2   | FT2   | FT2   |
| BELİRTİLEN SICAKLIK VE NEM ŞARTLARINDA BOYUT KARARLILIĞI    | %                                      | TS EN 1604        | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)   | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)  | DS(TH)  |
| YÜZEYLERE DİK ÇEKME DAYANIMI                                | kPa                                    | TS EN 1607        | TR 200  | TR 200  | TR 200   | TR 200  | TR 400  | TR 400  | TR 400  | TR 400  | TR 400  | TR 400  |
| SU BUHARI GEÇİRGENLİĞİ                                      | MU                                     | TS EN 12086       | 80  | 100   | 100  | 100   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   | 150   |
| PAKETTEKİ LEVHA ADETİ                                       |  |                   | 20  | 14  | 10   | 8   | 7   | 6   | 5   | 4   | 4   | 3   |
| PAKETTEKİ PLAKALARIN KAPLAMA ALANI                          | m <sup>2</sup>                         | ...               | 15,00   | 10,50   | 7,50   | 6,00  | 5,25  | 4,50  | 3,75  | 3,00  | 3,00  | 2,25  |
| PAKET HACMİ   | m <sup>3</sup>                         | ...               | 0,300   | 0,315   | 0,300  | 0,300   | 0,315   | 0,315   | 0,300   | 0,270   | 0,300   | 0,270   |